

2220.400
3400.400
4900.400
04/07/2007

Gruppo di iniezione "EUROMAP" Injection unit "EUROMAP"		2220		3400		4900			Unidad de inyección "EUROMAP" Spritzeinheit nach "EUROMAP"
Diametro Vite Screw Diameter	mm	65	70	75	80	85	90	mm	Diámetro del husillo Schneckendurchmesser
Rapporto Lunghezza - Diametro vite Screw L/D ratio	L/D	25	23	25	23	25	24	L/D	Relación L / D del husillo L/D - Verhältnis
Volume di iniezione Injection volume	cm ³	1.045	1.212	1.590	1.810	2.300	2.576	cm ³	Volumen de inyección Maximales Einspritzvolumen
Capacità di iniezione (PS) Shot weight (PS)	g	961	1.115	1.463	1.665	2.116	2.370	g	Capacidad de inyección (PS) Maximales Schussgewicht (PS)
Portata iniezione Injection rate	cm ³ /s	2.986	3.464	3.313	3.770	3.688	4.135	cm ³ /s	Caudal de inyección Max. Einspritzleistung mit Speicher
Velocità max. di iniezione Max. injection speed	mm/s	900		750		650		mm/s	Velocidad Max. de inyección Max. Einspritzgeschwindigkeit mit Speicher
Pressione specifica sul Materiale Specific pressure on material	Kg/cm ²	2.120	1.830	2.130	1.875	2.120	1.900	Kg/cm ²	Presión de inyección Maximaler Einspritzdruck
Capacità di plastificazione (PS) Plasticizing rate (PS)	g/s	82	93	100	111	114	128	g/s	Capacidad de plastificación Max. Dosierleistung (PS)
Velocità max rotazione vite Max screw revs per minute	RPM	280		240		180		RPM	Velocidad rotación del husillo Max. Schneckendrehzahl (elektr. Dosiermotor)
Coppia vite Screw torque	Nm	2.000		3.500		5.150		Nm	Acople sobre el husillo Schneckendrehmoment
Potenza azionamento vite Screw motor power	kW	59		73		85		kW	Potencia motor electrico husillo Leistung des Dosiermotors
Zone di riscaldamento Heating zones	n.	4 + 1		5 + 1		5 + 1		n.	Zonas de calefacción Anzahl Zylinderheizzonen
Potenza installata riscaldamento Heating power	kW	55		65		77		kW	Potencia de calefacción Heizleistung
Forza appoggio ugello Nozzle contact force	Kg - kN	12.750 - 125		13.760 - 135		16.000 - 157		Kg - kN	Fuerza de apoyo de la boquilla Düsenanpressdruck
Gruppo chiusura - Forza chiusura Clamping unit - Mould locking force	ton - kN	400 - 3.924						ton - kN	Unidad de cierre - Fuerza de cierre Schliesseinheit - Zuhaltkraft
Corsa apertura piano mobile Opening stroke	mm	730						mm	Carrera de plato movil Öffnungsweg
Passaggio tra colonne (H x V) Distance between tie-bars (H x V)	mm	760 x 760						mm	Distancia entre las columnas (H x V) Lichter Säulenabstand (H x V)
Dimensione esterna piani (H x V) Platens size (H x V)	mm	1.110 x 1.110						mm	Medidas de los platos (H x V) Aussenmasse Aufspannplatten (H x V)
Spessore stampo (Min - Max) Mould height (Min - Max)	mm	300 - 750						mm	Espesor de los moldes (Min - Max) Einbauhöhe der Form (Min - Max)
Forza estrazione oleodinamica Hydraulic ejector force	Kg - kN	10.195 - 100						Kg - kN	Potencia extractor hidráulico Kraft des hydraulischen Auswerfers
Corsa estrattore oleodinamico Hydraulic ejector stroke	mm	300						mm	Carrera extractor Hub des hydraulischen Auswerfers
Cicli a vuoto (EUROMAP 6) Dry cycle at idle running (EUROMAP 6)	s - mm	2,30 - 532						s - mm	Ciclo en vacío (EUROMAP 6) Trockenlaufzeit (nach EUROMAP 6)
Potenza motore pompa Drive power	kW	55		75		75		kW	Potencia motor eléctrico de las bombas Leistung der Motorpumpe
Potenza totale installata Total installed power	kW	172		215		240		kW	Total potencia instalada Installierte Gesamtleistung
Capacità serbatoio olio Oil tank capacity	l	350		450		550		l	Capacidad tanque de aceite Füllkapazität des Öltanks
Peso macchina senza olio Net weight without oil	Kg	27.000		28.000		29.000		Kg	Total peso Gewicht der Maschine ohne Ölfüllung
Dimensioni macchina Overall sizes	mm	8.250x2.100x2.300h		8.950x2.100x2.630h		9.500x2.100x2.630h		mm	Medidas de la prensa Masse der Maschine

I dati tecnici riportati possono variare - Si prega di verificare la esatta configurazione di macchina con il costruttore.

Technical data herewith can be subject to modification without notice - Please check with manufacturer for proper machine configuration.

Los datos técnicos en adjunto pueden estar modificados sin el aviso - Por favor el cheque con el fabricante para la apropiada configuración de la máquina.

Diese technischen Daten haben indikativen Charakter und können ohne Voranzeige durch das Werk verändert werden.

Macchine :

Injection Moulding Machines:

Prensas a Iniección:

Spritzgiessmaschinen:

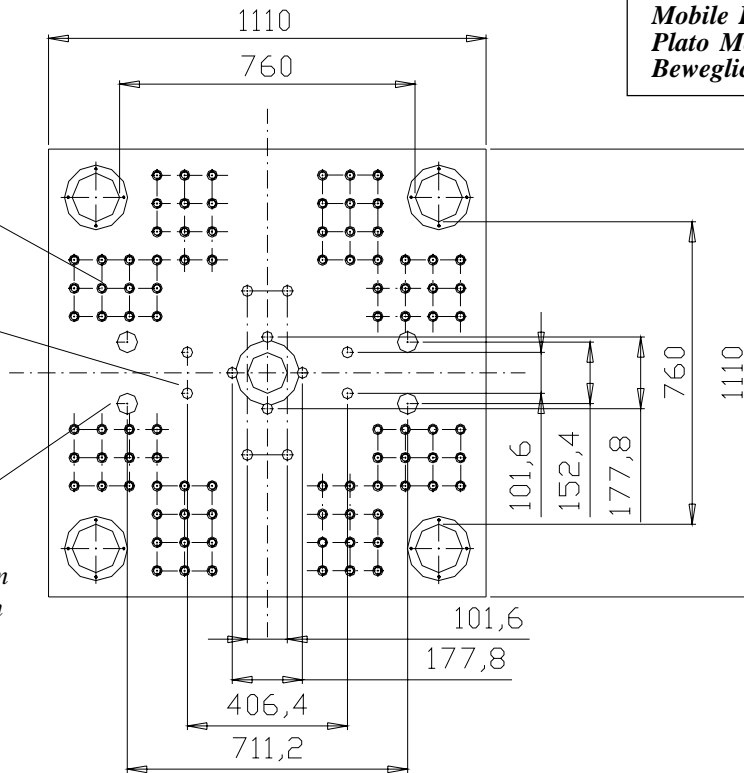
- 3400.400 KP

Nr. 92 Fori M20
 Nr. 92 holes M20
 Nr. 92 agujeros M20
 92 Bohrungen M20

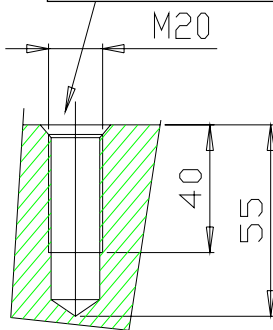
Nr. 12 fori Diam. 27 mm
 Nr. 12 holes Diam. 27 mm
 Nr. 12 agujeros Diam. 27 mm
 12 Bohrungen D. 27 mm

Nr. 4 Fori passanti Diam. 52 mm
 Nr. 4 Holes through Diam. 52 mm
 Nr. 4 agujeros pasantes Diam. 52 mm
 4 Bohrungen durchgehend D.52 mm

PIANO MOBILE
Mobile Platen
Plato Movil
Bewegliche Platte

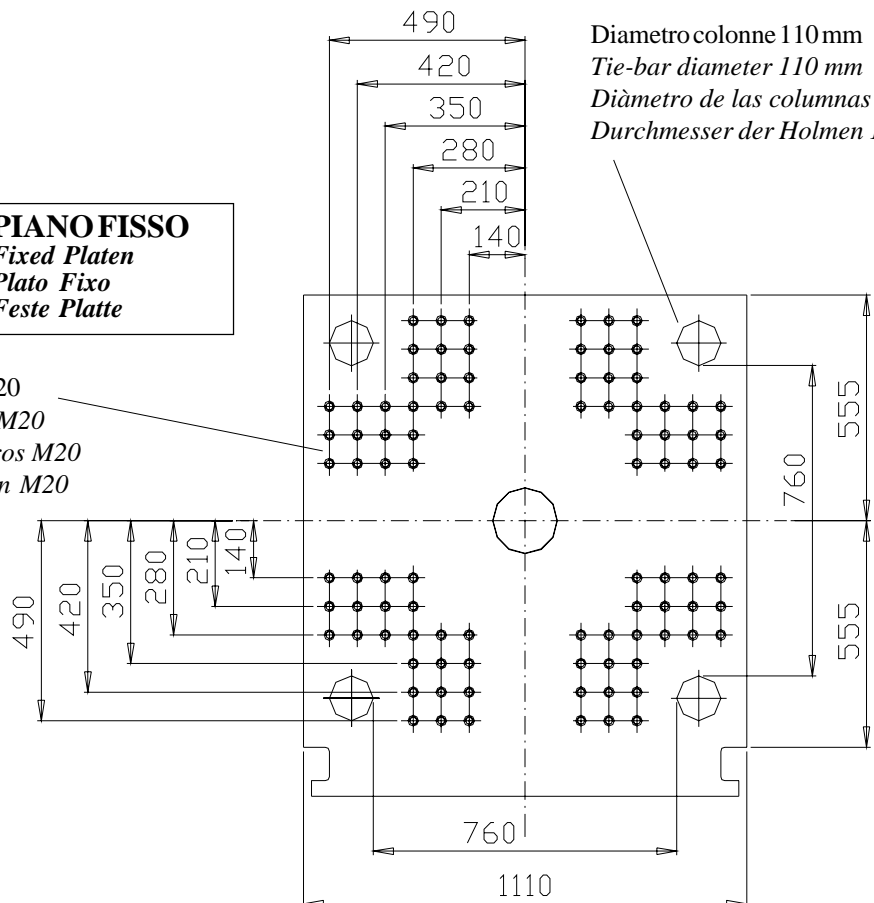


SEZIONE FORI
Holes View
Sección Agujeros
Schnitt Bohrungen



PIANO FISSO
Fixed Platen
Plato Fijo
Feste Platte

Nr. 92 Fori M20
 Nr. 92 holes M20
 Nr. 92 agujeros M20
 92 Bohrungen M20



Diametro colonne 110 mm
 Tie-bar diameter 110 mm
 Diámetro de las columnas 110 mm
 Durchmesser der Holmen 110 mm

Macchine :
Injection Moulding Machines:
Prensas a Iniección:
Spritzgiessmaschinen:

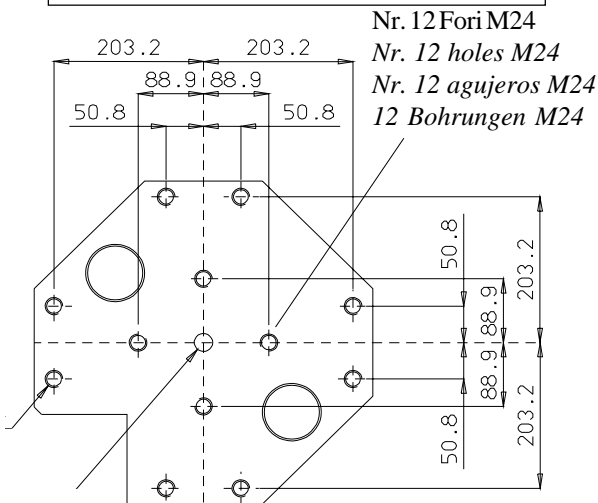
- 3400.400 KP

GRUPPO CHIUSURA STAMPI

Mould Clamping Unit
Grupo de Cierre - Schliesseinheit

PIASTRA PORTA ESTRATTORI

Ejectors Platen - Plato Extractor
Auswerfer-Trägerplatte

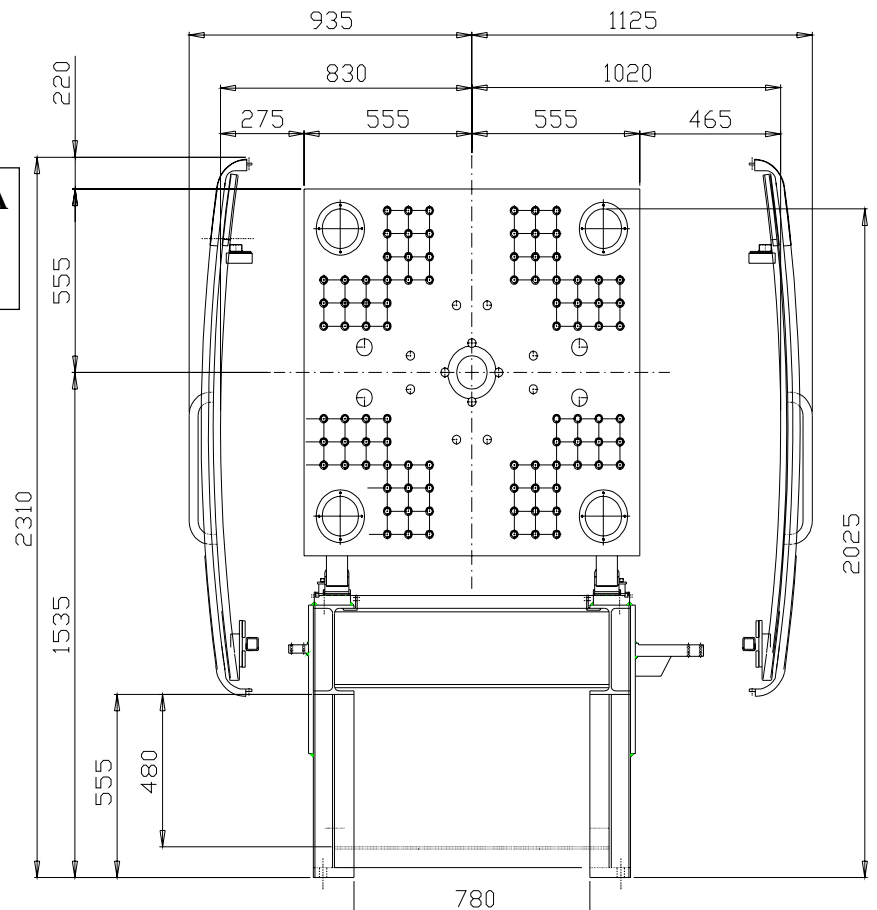


Nr. 1 Foro passante Diam. 25 mm
 Nr. 1 Hole through Diam. 25 mm
 Nr. 1 agujero pasante Diam. 25 mm
 1 Bohrung durchgehend D.25 mm

PROTEZIONI GRUPPO CHIUSURA

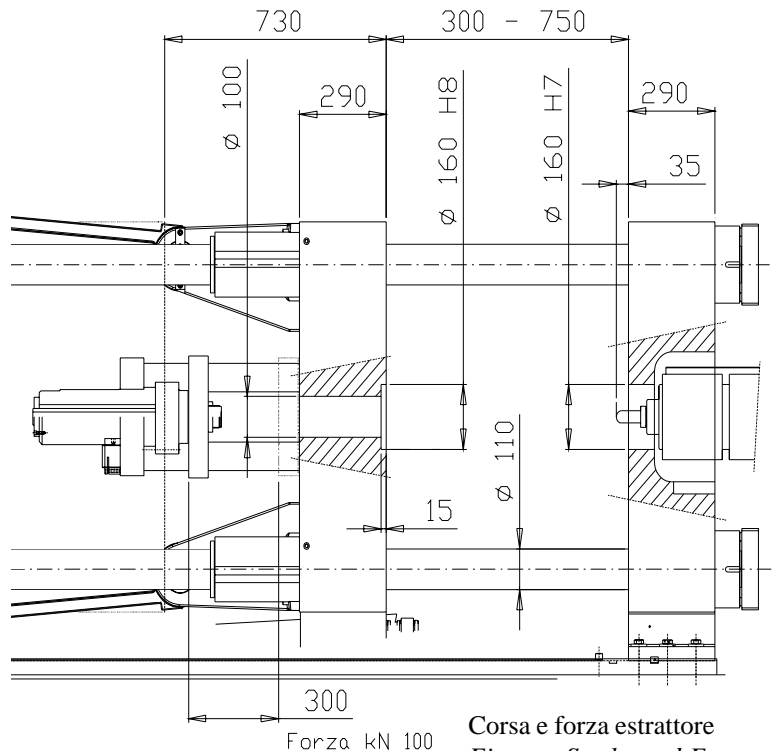
Clamping unit guards
Protecciones del grupo de cierre
Schliesseinheitsschutzen

Lato operatore
 Operator's side
 Lado operador
 Bedienerseite



Max. corsa Piano Mobile
 Max stroke of Mobile Platen
 Carrera maxima Plato Movil
 Max Öffnungsweg

Max-Min spessore stampo
 Max-Min mould height
 Max - Min Espesor de moldes
 Max-Min Formeinbauhöhe



Corsa e forza estrattore
 Ejectors Stroke and Force
 Carrera y Potencia extractor
 Auswerferhub - Auswerferkraft